RESUMO DE ORIENTAÇÕES TÉCNICAS PARA OS PISOS ATÉRMICOS BORDA POOL

ORIENTAÇÕES TÉCNICAS

Os Pisos e revestimentos Borda Pool, por serem fabricados artesanalmente podem apresentar pequenas variações de espessura e cores, também pequenas marcas em suas extremidades.

Lembrando que o produto requer cuidados no transporte e manuseio, devido ser sensível a manchas antes da proteção.

ASSENTAMENTO:

Recomendamos que o assentamento dos produtos Borda Pool seja no final da obra, evitando manchas decorrentes de sujeiras relativas a outro serviço que esteja sendo efetuado ao mesmo tempo na obra. Caso não seja possível, após o assentamento cobrir o piso com plástico limpo (nunca com papelão, madeira ou qualquer outro material que possa vir a desbotar no piso). Os produtos deverão ser assentados semelhantes a mármores e granitos, com argamassa de assentamento AC III. O verso da placa deverá ser escovado e molhado antes do início do processo de assentamento. Devemos garantir que toda a parte inferior da peça esteja em contato com o substrato e também no contra-piso a fim de evitar os espaços vazios entre a peça e o substrato e por consequência possíveis trincas. Usar desempenadeira com dentes de 10mm.

REJUNTAMENTO:

O rejuntamento deverá ser feito com bisnagas de rejuntamento. Caso não seja possível, rejuntar com cuidado para que não sejam preenchidos os furos das texturas das peças com rejunte. Antes de rejuntar, é necessário umedecer as arestas dos pisos para que o rejunte não perca água para a peça, causando assim, esfarelamento do mesmo. Após a inserção do rejunte prosseguir a limpeza com pano limpo ou esponja de espuma.
O rendimento médio de 10 kg do rejunte é de aproximadamente 20m².
As juntas deverão ter de 5 mm a 8 mm, dependendo da dimensão da peça.

LIMPEZA:

Após assentamento e rejuntamento dos produtos os mesmos deverão ser cobertos com um plástico transparente até a finalização total a obra.
Após finalização da obra, lavar toda a área utilizando uma máquina de alta pressão com o jato leque a aproximadamente 30 cm da peça. Depois de feito a limpeza aplicar detergente neutro ou alcalino, esfregar toda a área e retirar o produto utilizando a máquina de alta pressão. Caso ocorra alguma mancha mais forte, poderá ser utilizado também lixa d’água 280, ou água oxigenada 200 vol. (peróxido de hidrogênio) Consultar a fábrica sobre esse procedimento. Caso não consiga remover a mancha, entrar em contato com nossa área técnica.

IMPERMEABILIZAÇÃO:

Para se iniciar o processo de impermeabilização é necessário que o produto esteja limpo e seco, em áreas externas 24 horas e internas 48horas após a limpeza.
Após a lavagem e secagem do piso aplicar duas demãos de Impermeabilizante à base de óleofugante com intervalo de 2 horas entre as camadas (utilizar rolinho de lã).
A impermeabilização devera ser feita novamente a cada seis meses ou quando notar acumulo de fungos ou manchas nas peças, principalmente aquelas em contato direto com a água da piscina.